



PRESSEMITTEILUNG 01.6 / 2024

Ergotec Stahllenker mit Chrom 3 Oberfläche

Im Nachgang zu den umfangreichen Investitionen in die Wickeder Doppelnickel-Chrom Galvanikanlage in Höhe von rd. 1 Mio. € in Verbindung mit den umfangreichen CSR-Anstrengungen des Unternehmens, werden ab dem 1. Juli die Oberflächenbeschichtung aller ergotec Stahllenker bzw. Lenkerbügel mit verchromter Oberfläche auf den Reachkonformen Chrom 3 Prozess umgestellt.

Sowohl in Asien als auch in Europa wird beim Verchromungsprozess oftmals die Prozess-Chemikalie Chrom 6 verwendet. Chrom 6 steht dabei im Verdacht, krebserregend und/oder erbgutverändernd zu sein. Aus diesem Grund wurde die Chemikalie vor geraumer Zeit auf die Reach Verbotsliste gesetzt.

Humpert hat den Chrom 3 Prozess schrittweise eingeführt und durch die Erneuerung und Erweiterung der Galvanikanlage in den vergangenen Monaten optimiert. Dabei stand insbesondere die Erhöhung der Korrosionsbeständigkeit im Vordergrund. Wie beim Chrom 6 Prozess hält die Chrom 3 Oberflächenbeschichtung den Korrosionsstandard nach ASTM 9 bzw. 96 h Salznebelsprühtest ein. Damit sind Outdooreinsätze problemlos möglich.

Einige Branchen wie z.B. Teile der Möbelbranche (Indoor-Einsatz) haben schon vor geraumer Zeit beim Einsatz von verchromten Oberflächen auf Chrom 3 umgestellt, um Ihrer Verantwortung gegenüber den vorgeschalteten Lieferanten gerecht zu werden.

Für den Konsumenten ist es letztendlich nur ein moralischer Unterschied zwischen dem Einsatz der Prozess-Chemikalien Chrom 6 oder Chrom 3, da die Chromoberfläche des Endproduktes jeweils in einen Chrom 0 Zustand versetzt wird. Lenkerbügel mit einer Verchromung auf Chrom 3 Basis können aber die Gesundheit der Werker, die im galvanischen Prozess eingesetzt werden, schützen.

Das Humpert Chrom 3 Verfahren, welches in enger Zusammenarbeit mit einer international führenden Fachfirma für den Einsatz in der erneuerten Galvanikanlage entwickelt wurde, wird nun sowohl bei den Fahrradlenkern als auch für die Beschichtung von Oberflächen diverser Branchen als "Chrom 3 EcoShield" in den Markt gebracht.



Auch der Farbton "Alu-Look" wird auf Basis des Chrom 3 Verfahrens beschichtet.

■ Wilhelm Humpert GmbH & Co. KG Erlenstraße 25 58739 Wickede / Ruhr - Germany

Zentrale/Head Office Telefon: +49 (0) 23 77 / 91 83-0 Presse/Press
Wilhelm Humpert
Katarina Humpert: + 49 (0) 2377/9183-3662
presse@ergotec.de
www.ergotec.de
www.humpert.com







Bild: Chrom-3-Beschichtungsprozess



Bild: Fertigungsinsel Stahllenker

Telefon: +49 (0) 23 77 / 91 83-0